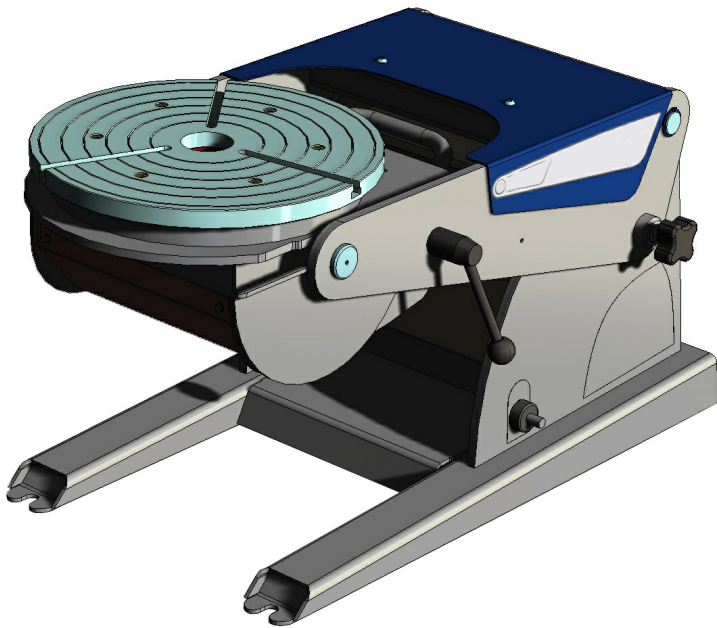




Technische Daten und allgemeine Beschreibung

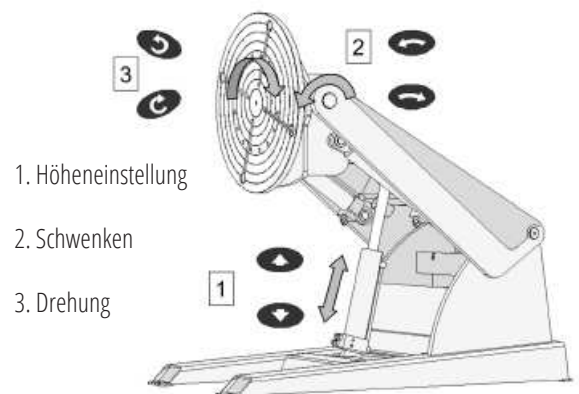


max. Belastung:	2500 N
Drehgeschwindigkeit:	0,2-4,5 U/Min.
max. Drehmoment:	80 Nm
Kippwinkel:	manuell 135°
Kippzeit 0-max:	manuell
max. Kippmoment:	300 Nm
max. Schweißstrom:	350 A
Durchmesser der Planscheibe:	400 mm
Tischplatte Anzugmoment:	200 Nm
Gewindebohrungen in der Planscheibe:	3 x M19
Innendurchmesser:	60 mm
Höhe min-max:	490-910 mm
Länge:	940 mm
Breite:	570 mm
Gewicht:	170 kg
Anschlussspannung 50 Hz:	1 x 230 V + N + PE
Sicherung:	16 A
Anschlussspannung 60 Hz:	-
Sicherung:	-
bewerteter Schalldruckpegel:	unter 70 dB(A)

Der RPS 250 Drehtisch ist mit verstellbaren Dreh-, Neige- und Höhenreglern ausgestattet. Diese stufenlose 3-Achsen-Werkstücksjustierung garantiert eine perfekte, produktive und ergonomische Arbeitsposition. Reibungslose und genaue Drehbewegungen unter allen Ladebedingungen durch WS-Antrieb und Wechselrichtersteuerung.

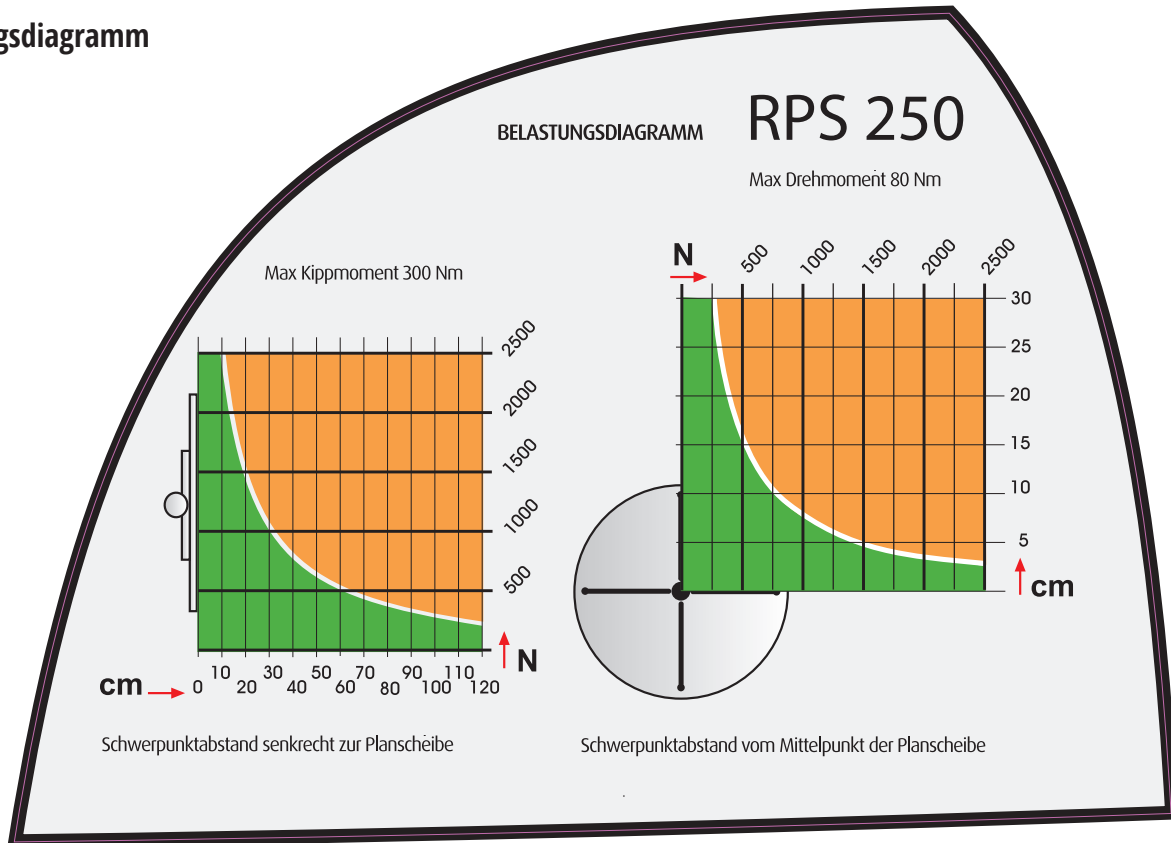
Die leistungsstarke Neige- und Höhenjustierung mit Hydraulikbetrieb garantiert immer die sichere Positionierung des Werkstücks für optimale Schweiß- und Arbeitsstellungen. Die Hydraulikanlage schützt mit integrierten Sicherheitsventilen vor beschädigten Schläuchen. Alle Bewegungen lassen sich einfach über die handliche Fernsteuerung regeln und der Bediener kann die Rotationsgeschwindigkeit über die Drehzahlanzeige überwachen.

Diese Drehtische werden in enger Zusammenarbeit mit Experten entwickelt. Die Drehtische sind in jeder Schweißwerkstatt ein unerlässliches Werkzeug und sie sind eine einfache Möglichkeit, um die Schweißproduktivität und -qualität zu steigern.





Belastungsdiagramm

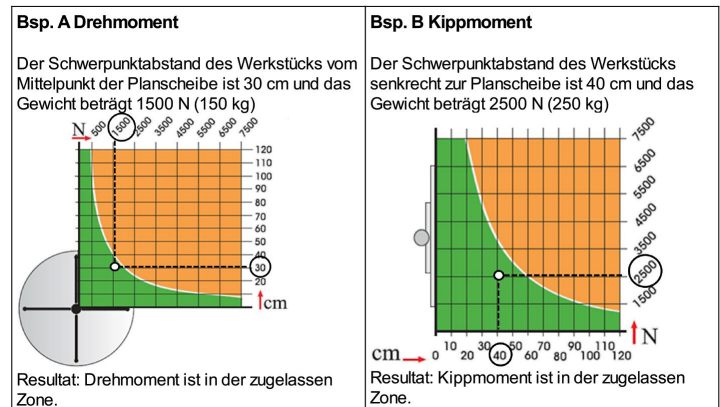


Alle Drehtische der verschiedenen Belastungsklassen besitzen Belastungstabellen. In den Tabellen sind die größten zugelassenen Drehmomente und Kippmomente ersichtlich. Der Aufkleber mit den Tabellen befindet sich am Gestell des Drehtisches. In der Tabelle ist horizontal die Entfernung (cm) und vertikal die Last (N) dargestellt. Die Belastung darf nicht außerhalb der zugelassenen Zone liegen.

Berechnung der zulässigen Last:

Zur Berechnung des Lastmoments wird mit dem Abstand zwischen der Oberfläche der Planscheibe bis zum Schwerpunkt gerechnet. Wenn Sie einen Drehtisch auswählen, müssen Sie das Lastmoment des Werkstücks mit dem maximal zulässigen Drehmoment aus der passenden Tabelle vergleichen.

- G (N) = Gewicht des Werkstücks (kg) x Erdbeschleunigung (~9,81 m/s²)
- Y (m) = Abstand zwischen Planscheibenmittelpunkt und Schwerpunkt des Werkstücks
- X (m) = Abstand zwischen Oberfläche der Planscheibe und Schwerpunkt des Werkstücks
- G x Y = Moment der Drehbewegung (Nm)
- G x X = Moment der Schwenkbewegung (Nm)

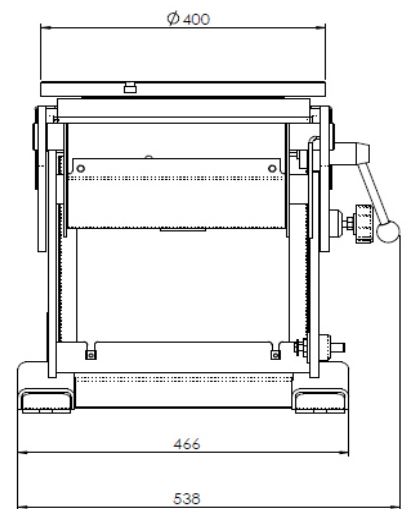
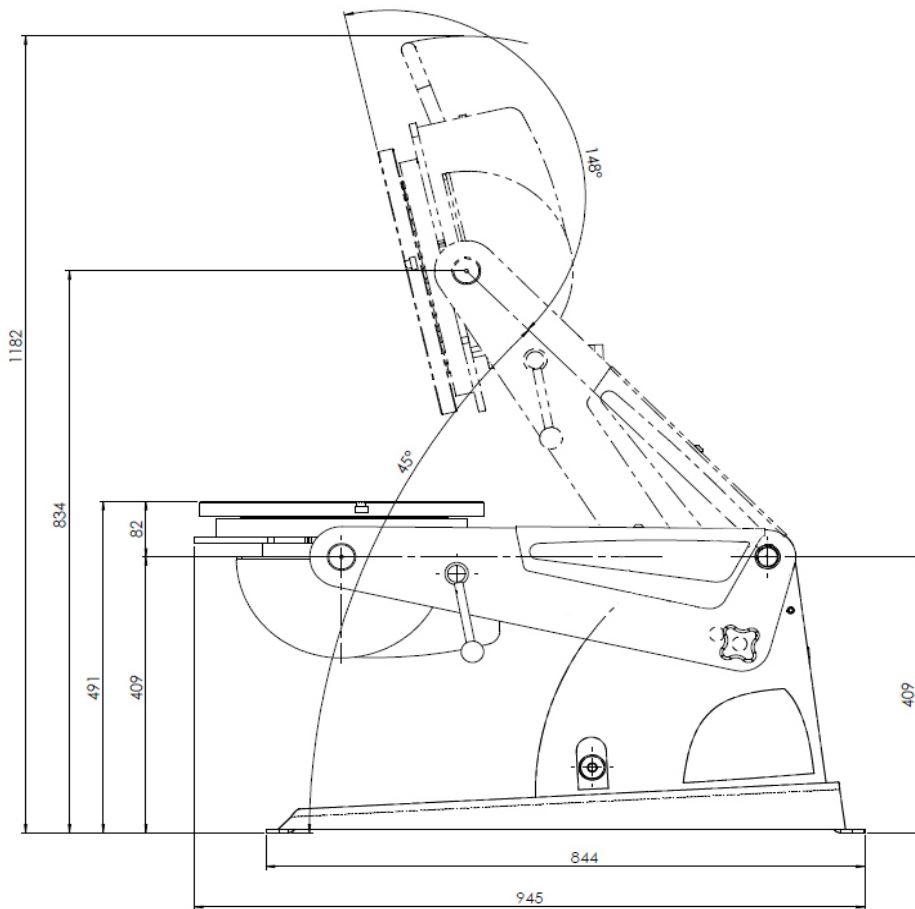




SCAPP[®]
AUTOMATION

RPS 250

Technische Zeichnung





Funktionen der kabelgebundenen Fernbedienung

(im Lieferumfang enthalten)

1. Not-Aus-Taster
2. Geschwindigkeitsregelungspotentiometer (die Drehgeschwindigkeit kann stufenlos eingestellt werden)
3. Digitalanzeige
4. Funktion-1-Taste (Schnellgeschwindigkeit)
5. Funktion-2-Taste (nicht aktiviert im Standardgerät)
6. Drehung gegen den Uhrzeigersinn (arretierende Taste)
7. Drehung im Uhrzeigersinn (arretierende Taste)
8. a) Drehung aus, b) Not-Austaster/Fehlermeldungen löschen (5 Sek. halten)
9. Höheneinstellung/Heben
10. Höheneinstellung/Senken
11. Schwenken/auf
12. Schwenken/ab
13. Automatischer Start/Stop-Funktion an/aus



optionales Zubehör:

- Fußschalter für Start/Stop der Rotation
- Fußpedal zur Geschwindigkeitskontrolle
- Externer Controller für Rotationsgeschwindigkeit
- kabellose Fernbedienung